

PLASMA ԿՏՐՈՂ ՄԱՐՔ



Բարձր հաճախության բոցավառմամբ՝ Plasma ինվերտոր-կտրող սարք

Art. No. 0691 500 350

- Նախատեսված է հետևյալ նյութերը կտրելու համար
Ամուր և շատ ամուր թերթավոր պողպատ
Մինչև 10 մմ հաստության չժանգոտվող պողպատ
Թեթև մետաղներ
Մինչև 12 մմ հաստության թիթեղ
- Օժանդակ աղեղը հնար. է դարձնում հատուկ ծածկույթով նյութերի կտրելը և թույլ է տալիս մեծ ինտերվալ այրոցի բանեցման համար:
Ազատում է ձանձրալի նախապատրաստական աշխատանքներից և հեշտացնում է այրոցի բանեցումը:
- Նվազեցված կայծագոյացում՝ ծայրոցի օպտիմալացման հաշվին
Շրջակայքը խնայում է ուժեղ կայծերից:
- Կոմպակտ կառուցվածքով, չափազանց փոքր ու հարմար այրոց՝ անկյուններում ու խորն ընկած տեղերում կտրման աշխ. համար:
Հարմար է դժվարամատչելի տեղերում աշխատելու համար:
- Օդի չնչին ծախս՝ 60 լ/րոպե՝ 3,5 բար ճնշման դեպքում:
Խնայողական օգտագործում:
- Աշխատում է առանց դանդաղելու և կտրման բարձր արագությամբ
Արդյունավետ աշխատանք
- Որակյալ կտրում՝ հատուկ այրիչի և հոսանքի ուժի անաստիճան կարգավորման շնորհիվ:

Առաքման պարունակությունը

- Հոսանքի աղբյուր՝ ցանցային կաբելով և օդաճնշական միացումով
- Կաբել՝ 4 մ (10մմ²), սեղմակով
- Plasma ձեռքի այրոց CP 40՝ 4 մ ձկափողով

Մուուցում մանցից +15%/-20%	Կտրվող նյութի մաքս. հաստութ.՝ պողպատի դեպքում	Հոսանքի ուժի կարգավորման տիրույթ	Մաքս. միացման բեռնվածք	Միացման տևողություն 10 րոպե՝ ըստ EN 60974.1 -	Ցանցից վերցվող հզորություն
230/50 V/Hz	12 մմ	5-30 Ա	3.5 կՎ	30 A/35%	3.5 kVA/35%
Ցանցի ապահովում	Այրոցի երկարությունը (ձկափող)	Անվտանգության դաս	Օդի ծախսը՝ 3.5 բար ճնշ. դեպքում	Նետտո զանգվածը	Չափս
16 A/իներտ	4 մ	IP 23 S	60 լ/րոպե	13 կգ	175 x 503 x 400 մմ

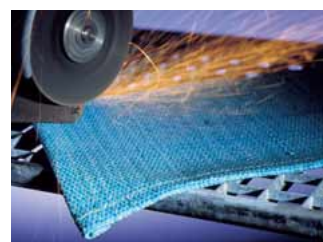


Նկար	Անվանումը	Արտիկուլ	Փ./հատ
1	Արագամաշ դետալների կոմպլեկտ 5 x նկ. 2; 2 x նկ. 3; 5 x նկ. 4; 1 x նկ. 5	0691 500 351	1
2	Էլեկտրոդներ	0691 500 352	5
3	Դիֆուզոր	0691 500 353	2
4	Ծայրոց	0691 500 354	5
5	Ծայրոցի կորպուս	0691 500 355	1

Հարակից պարագաներ



Եռակցողի սաղավարտ Արտիկուլ՝ 0984 680



Ջերմակայուն պաշտպանիչ ծածկոցներ Արտիկուլ՝ 0984 350 ..