



մմ	D մմ	L մմ	Արտիկուլ	Փ./ հատ
8	25	65	0690 410 8	1

Քանդող գործիք

- Վայրկյանների ընթացքում պարուրակով և առանց պարուրակի գամասեղների տեղադրում և հեռացում
- Եռակցման ժամանակ բացառում է հարակից օժանդակի միջոցների փսացումը (մանեկ, հարթաշուրթ)
- Չկա եղյուսների հակազդեց. անհրաժեշտ.
- Գամասեղների բռնումը 10 մմփնիմալ երկարությամբ
- Գործիք՝ առանց կրող մասերի



Քանդող գործիքների տեսականի

Արտիկուլ **0690 421 1**

Պարուն.: 1-ական՝ Ø 6, 8, 10 և 12 մմ-ի համար Մատակարարված է մետաղական արկղում, պլաստիկ ներդիրով:



Չափսը	Պտուտակների համար		Երկարությ. մմ	Ռեկ. հորատում Ø մմ	Արտիկուլ	Փ./ հատ
	մմ	դյույմ				
1	M 3 – 6	1/8 – 1/4	50	1.8	0695 347 940	1
2	M 6 – 8	1/4 – 5/16	57	2.6	0695 348 127	
3	M 8 – 11	5/16 – 7/16	64	3.7	0695 348 314	
4	M 11 – 14	7/16 – 9/16	71	5.5	0695 348 501	
5	M 14 – 18	9/16 – 3/4	78	7.0	0695 348 688	
6	M 18 – 24	3/4 – 1	95	11.0	–	
7	M 24 – 33	1 – 1 3/8	105	14.0	–	
8	M 33 – 50	1 3/8 – 2	111	21.0	–	

Քանդող գործիք

- Հեռացման ենթակա հատվածի վրա ըստ աղյուսակի տվյալների արվում է անցք, այնուհետև պտուտակները ձգվում են վերջինիս վրա՝ ժամալաքի հակառակ ուղղությամբ: Այս հեռացվում է ջարդված հատվածը՝ առանց պտուտակման անցքին փսա հասցն.:

- Քրոմ-վանադիում, կրած

ՔԱՆԴՈՂ ԳՈՐԾԻՔԻ ԿՈՄՊԼԵԿՏ

- Պլաստմասսե տուփերում
- Քրոմ-վանադիում, կրած

Պար. 1 պտուտ. յուրաքանչ.	Արտիկուլ	Փ./ հատ
Չափսը 1-5	0695 684 353	1
Չափսը 1-6	0695 684 540	
Չափսը 1-8	0695 684 727	