

HSS-ԵՐԿՄԵՏԱՂ ՄԵՏԱՂԱՍՂՈՑԻ ՇԵՂԲԵՐ



Նյութի հաստությունը մմ-ով	Ատամքանակը 1"-ի վրա	Երկարությունը մմ-ով	Լայնությունը մմ-ով	Հաստությունը մմ-ով	Արտիկուլ	Փաթ./հատ
Over 2	24	300	12.5	0.63	0603 300 13	10/50
Up to 2	32	300	12.5	0.63	0603 300 133	10/50
-	18-32	300	13.0	0.65	0603 301 13*	10/50

Ոչ մի այլ մետաղաղոցի շեղք չի ապահովում կտրելու ավելի բարձր ունակություն և ավելի ձկունություն

- Հատուկ պողպատ: Ատամների եզրերը ուժեղ լեգիրված արագահատ պողպ. են, ատամների հիմքը կառուցվ. ամուր և ձկուն պողպատից է
- Կատարման ամենաժամանակակից տեխնիկան ապահովում է անգերազանցելիորակ և ճշգրտություն
- Եռակցվածքները կատարված են էլեկտրոնային ճառագայթների միջոցով բարձր վակուումային ճնշման տակ
- Ատամների եզրերը հատուկ պնդացված մետաղից են, ինչի շնորհիվ այս շեղքի կտրելու ունակությունն ինչպես նաև երկարակեցությունն անգերազանցելի են
- Ծառայում է ավելի երկար, կտրում է ավելի արագ. դուք խնայում եք գումարն ու ժամանակը

Ատամ. ստանդարտ դասավ.

- Ավելի խնայողական են
- Ավելի ոհուսակի
- Կտրելու բարձր ունակություն
- Ավելի երկարակյաց են

Կիրառումը

- Գործիքային պողպատ (ուժեղ և թույլ լեգիրված)
- Կոնստրուկցիոն պողպատ (ուժեղ և թույլ լեգիրված)
- Արագահատ պողպատ
- Չժանգոտվող պողպատ

Ատամիկների կատարելագ. դասավորություն

Ատամների քայլի փոփոխումը տալիս է մի շարք առավելություններ

- Համապիտանի կիրառություն
- Շեղքի սկզբնահատվ. ատամների մանր քայլերի շնորհիվ շեղքը հեշտ է ներդրվում: Բարակ նյութերի դեպքում զգալի նվազեցն. է տատանումը:
- Շեղքի մնացած հատվածում ատամների խոշոր թափանցումը ապահովում է կտրելուբարձր ունակություն:

ՁԵՌՆԱՍՂՈՑՆԵՐ



- Երկու կտրող եզրերով
- Պատրաստված են բարձրորակ արագահատ պողպատից
- Երկարակյաց են նաև կարծր, ուժեղ լեգիրված և չժանգոտվող պողպատ կտրելիս

L մմ	W մմ	H մմ T	Ատ. քան. 1"	Արտիկուլ	Փ./հատ
300	25	0.8	22	0603 300 25	10/50

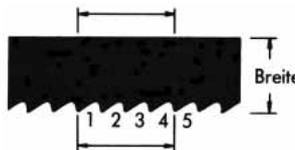
ՄԵՏԱՂԱՍ. ՇԵՂԲ ՀԱՍՏՈՑՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ



L մմ	W մմ	H մմ T	Ատ. քան. 1"	Արտիկուլ	Փ./հատ
300	20	1.25	14	0606 300 125	1/10
300	20	1.25	18	0606 300 128	1/10
300	25	1.5	10	0606 300 210	1/10
300	25	1.5	14	0606 300 214	1/10
400	25	1.25	14	0606 400 125	1/10
400	30	1.5	14	0606 400 15	1/10
400	25	1.5	6	0606 400 206	1/10
400	25	1.25	10	0606 400 210	1/10
400	25	1.5	10	0606 400 214	1/10
400	25	1.5	14	0606 400 215	1/10
400	25	1.5	18	0606 400 216	1/10
400	25	1.5	22	0606 400 217	1/10
400	25	1.25	18	0606 400 218	1/10
400	25	1.25	22	0606 400 222	1/10
400	30	1.5	10	0606 400 310	1/10
400	30	1.5	18	0606 400 318	1/10
400	30	1.5	22	0606 400 322	1/10
400	30	2.0	10	0606 400 410	1/10
400	30	2.0	14	0606 400 414	1/10
425	30	2.0	6	0606 425 20	1/10
450	25	2.0	8	0606 450 20	1/10

Նյութ՝ HSS (բարձրորակ արագահատ պողպատ)

- Դանակաղոցավոր հաստոցների համար
- Հատկապես նախատեսված է չժանգոտվող պողպատի և այլ դժվար տղոցվող նյութեր տղոցելու համար



25.4 մմ (1 դյույմ)
Լայնությունը
4 ատամիկ = 5 ատամների զգալի
Ատամների քանակ = ատամների
քանակը 25.4 մմ (1 դյույմ)
1 2 3 4 5

Նյութ՝ HSS երկմետաղ

L մմ	W մմ	H մմ T	Ատ. քան. 1"	Արտիկուլ	Փ./հատ
300	25	1.25	10	0607 300 110	1/10
300	25	1.25	14	0607 300 114	1/10
350	32	1.6	10	0607 350 110	1/10
350	25	1.25	14	0607 350 114	1/10
400	32	1.6	4	0607 400 104	1/10
400	32	1.6	6	0607 400 106	1/10
400	32	1.6	10	0607 400 110	1/10
400	32	1.6	14	0607 400 114	1/10
450	32	1.6	6	0607 450 106	1/10
450	32	1.6	10	0607 450 110	1/10