

GEWINDE-SCHNEIDEISEN HSS DIN EN 22568 FÜR METRISCHE ISO-REGELGEWINDE



Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Gusseisen
Gewindeart	Metrisches Gewinde
Form	B
Oberfläche	Blank
Schneidstoff	HSS
Toleranzklasse	6g

Farbleitsystem	Gewindeart x Nenn Durchmesser	Steigung	Außendurchmesser	Höhe	Art.-Nr.	VE
■	Stahl M3	0,5 mm	20 mm	5 mm	0652 3	1
■	Stahl M4	0,7 mm	20 mm	5 mm	0652 4	1
■	Stahl M5	0,8 mm	20 mm	7 mm	0652 5	1
■	Stahl M6	1 mm	20 mm	7 mm	0652 6	1
■	Stahl M7	1 mm	25 mm	9 mm	0652 7	1
■	Stahl M8	1,25 mm	25 mm	9 mm	0652 8	1
■	Stahl M10	1,5 mm	30 mm	11 mm	0652 10	1
■	Stahl M12	1,75 mm	38 mm	14 mm	0652 12	1
■	Stahl M14	2 mm	38 mm	14 mm	0652 14	1
■	Stahl M16	2 mm	45 mm	18 mm	0652 16	1
■	Stahl M18	2,5 mm	45 mm	18 mm	0652 18	1
■	Stahl M20	2,5 mm	45 mm	18 mm	0652 20	1
■	Stahl M22	2,5 mm	55 mm	22 mm	0652 22	1
■	Stahl M24	3 mm	55 mm	22 mm	0652 24	1

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Schneideisenhalter DIN 225 Geeignet für Gewindeschneider M3 - M4	0659 1
Schneideisenhalter DIN 225 Geeignet für Gewindeschneider M5 - M6	0659 2
Schneideisenhalter DIN 225 Geeignet für Gewindeschneider M7 - M9	0659 3
Schneideisenhalter DIN 225 Geeignet für Gewindeschneider M10 - M11	0659 4
Schneideisenhalter DIN 225 Geeignet für Gewindeschneider M12 - M14	0659 5
Schneideisenhalter DIN 225 Geeignet für Gewindeschneider M16 - M20	0659 6
Schneideisenhalter DIN 225 Geeignet für Gewindeschneider M22 - M24	0659 7

Rundes Schneideisen nach DIN EN 22568 in geschlossener, vorgeschlitzter Ausführung (Form B) zur Herstellung metrischer ISO-Regelgewinde nach DIN13 in Stahl bis 850 N/mm² Festigkeit sowie in Gusseisen.

Beidseitiger Anschnitt

- Beidseitig einsetzbar
- Gewinde kann in einem Arbeitsgang geschnitten werden
- Leichtes Anschneiden und hervorragende Spanabfuhr in Schneidrichtung

Hohe Schneidhaltigkeit

Anleitung

Das Schneideisen wird mit der Kerbe in Höhe der mittleren Schraube in den Schneideisenhalter gelegt. Mit einem Schraubendreher werden die Schrauben fest angezogen. Das Schneideisen wird lotgerecht am Werkstück angesetzt. Es kann beidseitig genutzt werden. Beim Schneiden muss ausreichend Schneidöl zugefügt werden. Nach zwei Umdrehungen kann der Span durch kurzes Zurückdrehen gebrochen werden.