

ԵՐԿՄԵՏԱՂ HSS ԳԼԱՆԱԶԵՎ ՄՂՈՑՆԵՐ



- Արագ և մաքուր կտրում՝ շնորհիվ բիմետաղական HSS կոնստրուկցիայի
- Նախատ. է համար բոլոր մետաղական նյութերի հետ կիրառման համար, այդ թվում՝ ձուլամետաղ, պղինձ, բրոնզ, ալյումին, պլաստմասսա և փայտանյութ:
- Ատամիկների քանակը 6/դյույմ, կտրման խորությունը՝ 32 մմ

Չափումները			Խորհուրդ տրվող պտտման արագություն						Արտիկուլ	Փ./հատ
մմ-ով	դյույմով	PG	Փափուկ պողպատ	WS VA	Թուջ	Արույր	Ալյումին			
14	9/16		580	300	400	790	900	0632 14	1	
16	5/8	9	550	275	365	730	825	0632 16	1	
17	11/16		500	250	330	665	750	0632 17	1	
19	3/4	11	460	230	300	600	690	0632 19	1	
20	25/32		445	220	290	580	660	0632 20	1	
21	13/16	13	425	210	280	560	630	0632 21	1	
22	7/8	16	390	195	260	520	585	0632 22	1	
24	15/16		370	185	245	495	555	0632 24	1	
25	1		350	175	235	470	525	0632 25	1	
27	1 1/16		325	160	215	435	480	0632 27	1	
29	1 1/8	21	300	150	200	400	450	0632 29	1	
30	1 3/16		285	145	190	380	425	0632 30	1	
32	1 1/4		275	140	180	360	410	0632 32	1	
33	1 5/16		260	135	175	345	390	0632 33	1	
35	1 3/8		250	125	165	330	375	0632 35	1	
37	1 7/16	29	240	120	160	315	360	0632 37	1	
38	1 1/2		230	115	150	300	345	0632 38	1	
40	1 9/16		220	110	145	290	330	0632 40	1	
41	1 5/8		210	105	140	280	315	0632 41	1	
43	1 11/16		205	100	135	270	305	0632 43	1	
44	1 3/4		195	95	130	260	295	0632 44	1	
46	1 13/16		190	95	125	250	285	0632 46	1	
48	1 7/8	36	180	90	120	240	270	0632 48	1	
51	2		170	85	115	230	255	0632 51	1	
52	2 1/16		165	80	110	220	245	0632 52	1	
54	2 1/8	42	160	80	105	210	240	0632 54	1	
57	2 1/4		150	75	100	200	225	0632 57	1	
59	2 5/16	48	145	75	100	195	225	0632 59	1	
60	2 3/8		140	70	95	190	220	0632 60	1	
64	2 1/2		135	65	90	180	205	0632 64	1	
65	2 9/16		130	65	85	170	195	0632 65	1	
67	2 5/8		130	65	85	170	195	0632 67	1	
68	2 11/16		130	65	85	165	190	0632 68	1	
70	2 3/4		125	60	80	160	185	0632 70	1	
73	2 7/8		120	60	80	160	180	0632 73	1	
74	2 15/16		120	60	80	160	180	0632 74	1	
76	3		115	55	75	150	170	0632 76	1	
79	3 1/8		110	55	70	140	165	0632 79	1	
83	3 1/4		105	50	70	140	155	0632 83	1	
86	3 3/8		100	50	65	130	150	0632 86	1	
89	3 1/2		95	45	65	130	145	0632 89	1	
92	3 5/8		95	45	60	120	140	0632 92	1	
95	3 3/4		90	45	60	120	135	0632 95	1	
98	3 7/8		90	45	60	120	135	0632 98	1	
102	4		85	40	55	110	130	0632 102	1	
105	4 1/8		80	40	55	110	120	0632 105	1	
108	4 1/4		80	40	55	110	120	0632 108	1	
111	4 3/8		80	40	50	100	120	0632 111 0	1	
114	4 1/2		75	35	50	100	105	0632 114	1	
121	4 3/4		70	35	45	90	95	0632 121	1	
127	5		65	30	40	85	90	0632 127	1	
140	5 1/2		60	30	35	80	85	0632 140	1	
152	6		55	25	35	75	85	0632 152	1	

Մետաղների հետ աշխատանքների ժամանակ (ներառյալ նաև թուջը), օգտագործել կտրման յուղ՝ Արտիկուլ՝ 0893 050. Այն ավելի դյուրին է դարձնում կտրման գործընթացը և երկարացնում է գլանաձև կտրող սոցերների պիտանելության ժամկետը

Գլանաձև սոցերներ



Չափումները մմ-ով (տրամագիծ)	Արտիկուլ	Փ./հատ
19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76	0964 632	1

Սակող գլանի փոխարկիչ A4 (կենտր. հերատմ.)



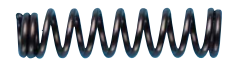
14 - 30 մմ տրամ. համար Լիս. տրամ. 6.00 մմ վեցան.	Արտիկուլ	Փ./հատ
	0632 01*	1

Սակող գլանի փոխարկիչ A2 (կենտր. հերատմ.)



32-152 տրամ. համար Լիս. տրամ. 11 մմ վեցան.	Արտիկուլ	Փ./հատ
	0632 02*	1

Զսպանակ A7



Կտրող գործիքի դուրս հրման համար	Արտիկուլ	Փ./հատ
	0632 07*	1

Ընդարձակում՝ 300 մմ



Միայն A2 փոխարկիչի համար	Արտիկուլ	Փ./հատ
	0632 05*	1

Ուղղորդիչ A014C գայլիկոն՝ A2 փոխարկիչի համար



Ø 6.35 մմ (1/4"), կարճ տարբերակ	Արտիկուլ	Փ./հատ
	0632 014	1

Ուղղորդիչ A014D գայլիկոն, A4 փոխարկիչի համար



Ø 6.35 մմ (1/4"), երկար տարբ.	Արտիկուլ	Փ./հատ
	0632 014 1	1

Ֆատկաձի մաս