

# ՀԵՐՄԵՏԻԿ

## Միջին ամրության

## PTFE-ով ցածր ամրության



Պարուն.՝ գ	Արտիկուլ	Փ./հատ
50	<b>0893 577 050</b>	1

Պարուն.՝ գ	Արտիկուլ	Փ./հատ
50	<b>0893 511 050</b>	1
250	<b>0893 511 250</b>	

Ֆիզիկական հատկությունները	Հերմետիկ <b>0893 577 050</b>	Հերմետիկ՝ <b>PTFE-ով 0893 511 050 0893 511 250</b>
	Քիմիական բնութագիր	Dimethacrylsäureester
Գույնը	gelb/fluoreszierend	Սպիտակ
Սկզբնական ուժը	15-30 բուպե*	10-20 բուպե*
Ֆունկցիոնալ ուժը	1-3 ժամ*	
Վերջնական ուժը	3-6 ժամ*	մոտ 24 ժամ*
Ջերմաստիճանային ընդգրկույթը	-55°C-ից +150°C	-55°C-ից +150°C
Մաքս. պարուրակի տրամագիծը	R 3" (M80)	
Մաքս. լցման ունակությունը	0,50 մմ	

\*Կախված է նյութից

Անվանումը	Գազ	Ջուր՝ մինչև +40°C	Ջուր՝ +40°C-ից +65°C	Ջուր՝ +65°C-ից ավել
Պղինձ	X	X	-	-
Արույր	X	X	-	-
Պողպատ *	X	X	X	X

\* նաև պարուրակային, շիկացած ցինկապատ խողովակներ

X = նախատեսված / - = չնախատ.

DIN 2999-ի համաձայն, մետաղական խողովակների ագույցների եւ կոնաձ / գլանաձ եւ պարուրակով կցամասերի հերմետիկացման համար

### Ստուգված որակ

- DVGW-F հաստատում (Գրանց. համ. NG-5146BM0336+0037), ստուգված՝ ըստ DIN EN 751-1
- NSF-ստուգված՝ ըստ NSF/ANSI 61



Գրանցված NSF A1- ը (Թիվ 135874), համապատասխանում է USDA A1- ի պահանջներին:

### Անմիջապես ամրանում է 5 բար ճնշման ազդեցությամբ

- Ապահով հերմետիկացված կապերը կարող են անմիջապես բեռնված լինել մինչև մոտ. 5 բար ճնշմամբ, իսկ վերջնական հերմետիկացումից հետո մինչև խողովակների պայթեցման աստիճանային ճնշում

### Բարձր մեղիա դիմադրություն

- Չեզոք վառք՝ արդյունաբերական հեղուկների եւ գազերի մեծ մասի նկատմամբ

### Չի պարունակում լուծիչներ եւ սիլիկոն

### Չի կաթում հերմետիկը

### Անվտանգ, արագ հավաքում

### Կայուն է քիմիկատների եւ գազերի հանդեպ

### Կիրառումը

Պարուրակները պետք է լինեն չոր, առանց փոշու եւ յուղի առկայության: Ամուր ձգել (> 5 Նմ), այնուհետև այլևս չպտտել:

### Ցուցում

Նախատեսված պարուրակային այնպիսի միացումների համար, որտես որ առկա է պղնձի քանակություն (արույր, բրոնզ, կարմիր արույր), որոնք կարող են շփվել > 40°C ջրի հետ: Գերմանիայում չի թույլատրվում գազի միացումների ժամանակ: Համաձայն TRGI '86/96-ի

Պարուրակը պետք է կտրվի ստանդարտներին համապատասխան: Չորացման ընթացքում, ինչպես նաև հետո միացումները չի կարելի տեղաշարժել, այսինքն դա նշանակում է, որ վերաձևակերպում չի թույլատրվում

Այս տեղեկատվությունը առաջարկներ են, որոնք հիմնված են մեր փորձի վրա: Նախնական փորձարկումները պահանջվում են: Լրացուցիչ տեղեկությունների համար տե՛ս տեխնիկական տվյալների հավելվածը: