

## ՄԱԼՈՒՄՆԵՐ ԿՏՐՈՂ ՑՄՆԳ IEC 60900



### Պղնձե և ալյումինե մալուխների կտրման աշխատանքների համար

- Հոսանքատար հատվածներում մինչև 1000 Վ (փոփոխական հոսանք) և մինչև 1500 Վ (հաստատուն հոսանք) աշխատանքի իրականացում՝ պահպանելով անվտանգության համապատասխան միջոցառումները
- Պիտանելության երկար ժամանակահատված, ճշգրիտ կտրում
- Կտրման հատուկ չափումները հնարավոր են տալիս կտրել միա- և բազմաշիղ մալուխները՝ առանց դեֆորմացիայի
- Ուժի օպտիմալ փոխանցմամբ երկաստիճան աշխատանք՝ երկկողմանի կտրման ծայրով
- Էրգոնոմիկ, չսահող, երկբաղադրիչ հարմարավետ բռնակ՝ VDE լայն օղեզրով

Կտրող ամրացված, ճշգրիտ շեղբեր Հղկված, քրոմապատ մակերես Հեղուսով, կարգավորվող միացում

Լ մմ	Լ դյույմով	Տրամագիծը՝ մմ	մմ <sup>2</sup>	Արտիկուլ՝	Փ./հատ
160	6	15.0 մմ տրամագիծ	50	<b>0714 01 585<sup>1</sup></b>	1
200	8	20.0 մմ տրամագիծ	70	<b>0714 01 586<sup>2</sup></b>	

<sup>1</sup> Միակողմ կտրման եզրեր

<sup>2</sup> Երկկողմ կտրման եզրեր